



Eignungsnachweis nach DIN 4113-1
Comprehensive Form of Verification for DIN 4113-1

Dem Unternehmen
It is hereby certified that the firm

Harasco & GYF
Stage Tools

wird für den Betrieb in
in the plant

Furong, Industrial Area Sha Jing Town
Sha Jing Town; Baoan District
Shenzhen, China

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:
is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Norm / Vorschrift
DIN-Standards / Regulations

DIN 4113-1
DIN 4112

Schweißverfahren
Welding Processes

141 – Wolfram- Inertgasschweißen (WIG)
- man. Tungston-arc-welding (mTIG)

Grundwerkstoff
Parent Metals

EN 573 AlSi 1Mn – 6082
EN 573 Al MgSi - 6060

Einschränkungen / Erweiterungen
Restrictions / Extensions

Nur Serienproduktion mit immer gleichbleibenden Bedingungen
(Stage Tolls System).
Only for series-production with always perspiratin-connections (stage tolls system)

Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)
Welding Coordinator
(Name, christian name, date of birth,
profession)

Stuve; Marko
Geb.: 02.04.1975
ST (EWP)

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)
Deputy
(Name, christian name, date of birth,
profession)

Brill; Harry
Geb.: 05.02.1958
ST (EWT)

Smit; Jahn
Geb.: 04.10.1963
ST (EWP)

Bemerkungen
Remarks

siehe Rückseite

Gültigkeitsdauer
Validity

13.03.2005

Eignungsbescheinigung Nr.
Verification Certificate No.

E DIN 4113-1 G / 134 / 02 / 0 / E

Essen, 26.07.2002
Geschäftsnummer: 4.3 – 561/02
Auftragsnummer: 4.3 -20524232



RWTÜV Systems GmbH

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

Siegel

Unterschrift